

1 評価結果

評価項目		配点	A社	B社
学校給食に関する基本的事項	①学校給食に関する考え方	75 (15×5人)	55	55
	②学校給食受託実績			
	③関係法令の規定の遵守			
危機管理体制	④調理事故防止策	50 (10×5人)	37	41
	⑤調理事故発生時の補償対策			
安全衛生対策	⑥安全衛生対策に関する基本的な考え方	50 (10×5人)	36	38
	⑦調理従事者の健康管理			
業務実施体制	⑧責任者等の現場管理能力	175 (35×5人)	134	138
	⑨調理従事者の配置体制			
	⑩業務に対する管理運営体制			
	⑪給食開始までの運営			
	⑫人材の確保			
	⑬研修体制			
自由提案	⑭サービス水準向上の取り組み	150 (30×5人)	80	108
	⑮費用対効果の考え方			
		500	342	380

2 選定結果

B社 株式会社魚国総本社 と契約しました。

契約額 ￥45,547,726—（3年間）