

1 評価結果

| 評価項目 | | 配点 | A社 | B社 |
|---------------|--------------------|----------------|-----|-----|
| 学校給食に関する基本的事項 | ①学校給食に関する考え方 | 75 (15×5人) | 55 | 55 |
| | ②学校給食受託実績 | | | |
| | ③関係法令の規定の遵守 | | | |
| 危機管理体制 | ④調理事故防止策 | 50 (10×5人) | 37 | 41 |
| | ⑤調理事故発生時の補償対策 | | | |
| 安全衛生対策 | ⑥安全衛生対策に関する基本的な考え方 | 50 (10×5人) | 36 | 38 |
| | ⑦調理従事者の健康管理 | | | |
| 業務実施体制 | ⑧責任者等の現場管理能力 | 175 (35×5人) | 134 | 138 |
| | ⑨調理従事者の配置体制 | | | |
| | ⑩業務に対する管理運営体制 | | | |
| | ⑪給食開始までの運営 | | | |
| | ⑫人材の確保 | | | |
| | ⑬研修体制 | | | |
| 自由提案 | ⑭サービス水準向上の取り組み | 150 (30×5人) | 80 | 108 |
| | ⑮費用対効果の考え方 | | | |
| | | 500 | 342 | 380 |

2 選定結果

B社 株式会社魚国総本社 と契約しました。

契約額 ￥45,547,726—（3年間）